

鑫永銓股份有限公司 法人說明會 2018.10.23

發言人:胡美惠特助



簡報大綱

- 一、公司概况
- 二、橡膠產品介紹
- 三、經營實績
- 四、鑫複材產品介紹
- 五、意見交流





一、公司概述

鑫永銓 成立於1964年,目前為台灣最大的橡膠輸送帶生產廠商,鑫永銓一直持續投入新進設備與製程創新,目前已通過ISO 9001 、 ISO 14001 及OHSAS 18001之認證,且以「KING王牌」行銷全球,產品線含蓋輕型及重型輸送帶,應用領域廣範,如礦業、鋼鐵、航空、農業、物流業、碼頭及自動化生產線等。「NEWsheet鑫複材」高分子材產品線齊全,R&D 團隊經驗豐富,可快速滿足客戶全方位之需求,以最新製程技術及自動化設備,取代傳統的生產模式與製造方法,並以高附加價值的服務及優異的品質,做為市場區隔行銷全球。

廠房面積:47,850 平方米

- ◆輸送帶廠(一、二、四廠)
- ◆工業用布廠、 鑫複材(三廠)



廠址:台灣南投市南崗工業區南崗三路294號 TEL:+886492263888 FAX:+886492263168



公司沿革



1978

現任董事長 林季進接任

1980

遷廠至 臺灣. 南投

1985

取得CNS正字標記認證

1994

五年投資計劃

1995

取得IS09001 國際品保認證 推廣芳綸(kevlar) 輸送帶

1996

榮獲 第四屆 傑出中小企業獎

2000

榮獲 第二屆小巨人獎

2002

榮獲標竿企業獎 、綠美化冠軍 中小企業金質獎

2003

更名為鑫永銓 及榮獲 第一屆金根獎

2004

公司股票 興櫃掛牌 代號:2114

2005

榮獲第十四屆 國家磐石獎

2006

公司股票上櫃 及興建 自動倉儲系統

2007

興建完成 新一廠及 工業用布廠

2008

興建完成第四廠 取得 IS014001 國際環保認證

2010

公司正式櫃轉市 投入高分子材料 應用產業

2011

產品榮獲 紐倫堡發明獎 金銀牌肯定 工業精銳獎

2012

增設鋼索輸送帶及 橡皮壩設備



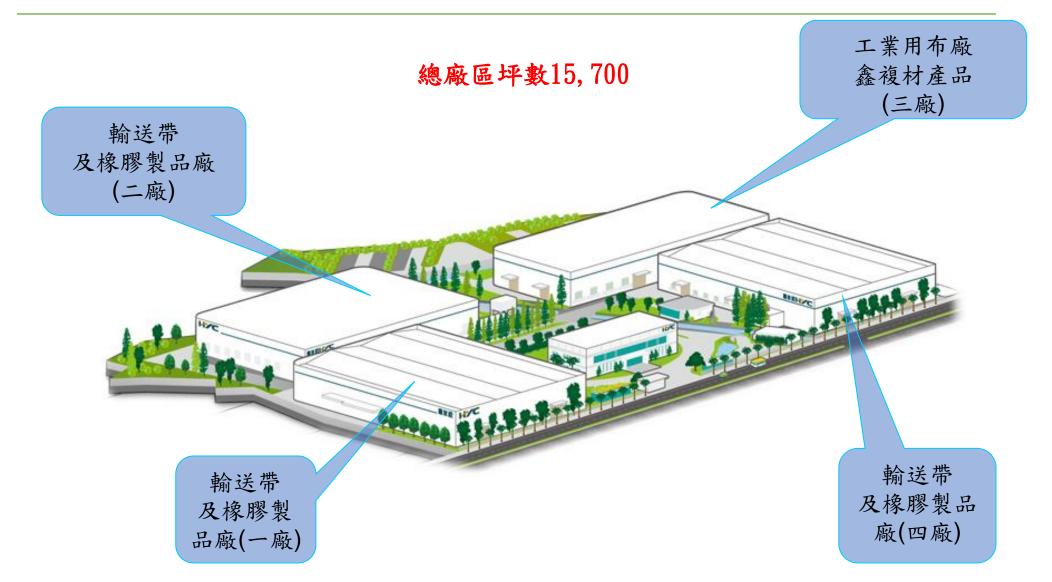


2013

獲選為第一屆 中堅企業重點輔導 對象



廠區圖示







公司環境







二、橡膠產品介紹

產品內容	應用領域		
平面輸送帶 、鋼索輸送帶	砂石場、水泥廠、發電廠、鋼鐵廠		
花紋輸送帶、物流輸送帶 、齒型輸送帶	物流中心、電子業、紡織業、畜牧業、 製鞋業、農產品運輸業、傾斜輸送的場所		
耐熱、耐油、耐燃、耐衝擊、 耐切割輸送帶、	肥料廠、高溫環境輸送、煤礦場、尖銳承 載物		
橡皮壩	水資源、環保、環境美化、親水公園、 保障下游人員財產安全		

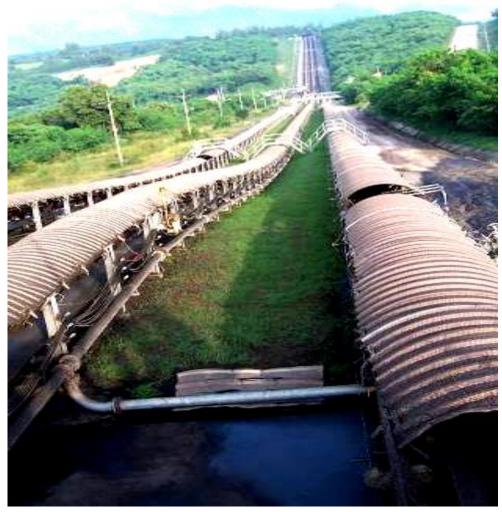




輸送帶應用(礦業)









輸送帶應用(採石/碎石)











輸送帶應用 (工業)













輸送帶應用(農業、運輸)











輸送帶應用(多功能)













橡皮壩設備





橡皮壩輸送帶設備:

可生產寬幅12M,無限長之大尺寸橡膠產品,產品可製作:

橡皮壩、各類橡膠大型墊片(如船上甲板墊)



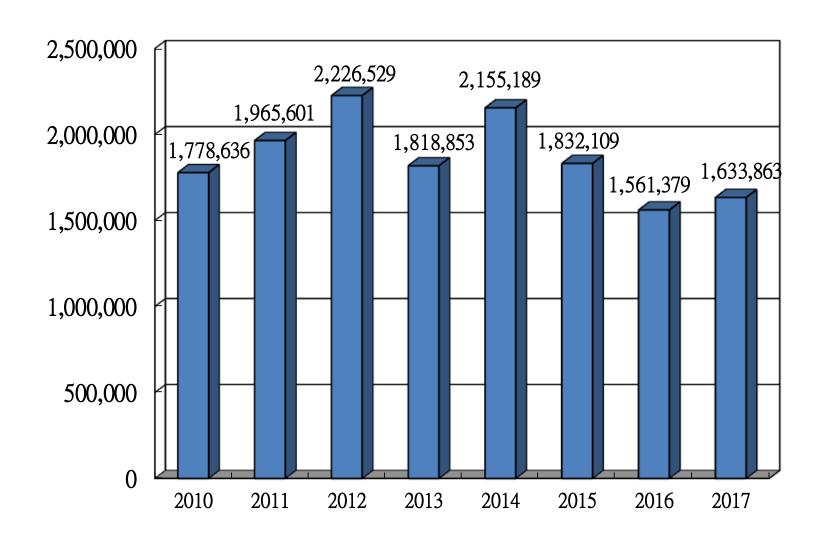
財務績效

	2013	2014	2015	2016	2017	2018. 1Н
營業收入	1, 818, 853	2, 155, 189	1, 832, 109	1, 561, 379	1, 633, 863	885, 803
營業毛利	623, 805	727, 740	643, 033	597, 962	579, 888	307, 133
毛利率(%)	34%	34%	35%	38%	35%	35%
營業利益	480, 219	561, 495	481, 687	455, 299	444, 512	234, 981
營業外收 入及支出	29, 586	39, 835	35, 487	(25, 904)	(36, 132)	7, 991
稅前淨利	509, 805	601, 330	517, 174	429, 395	408, 380	242, 972
本期淨利	436, 713	495, 510	418, 219	350, 227	338, 923	199, 758
基本每股盈餘-稅後	7.11	7. 34	6. 20	5. 19	5. 02	2. 96





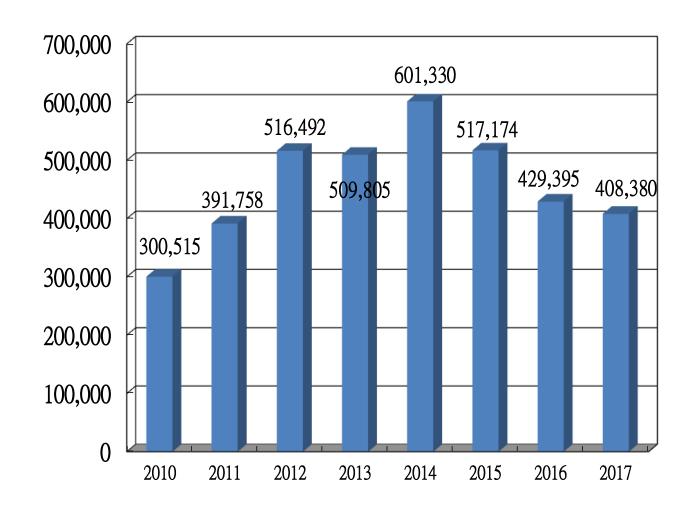
營收趨勢







稅前淨利







歷年每人每年產值







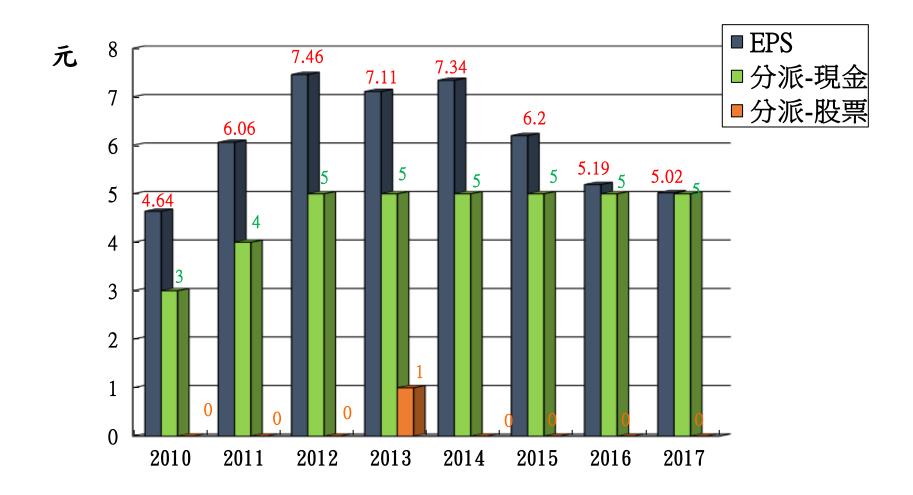
歷年每人每年貢獻







股利分派







四、鑫複材產品介紹

主要產品分類為:

1. 環保電子級熱壓緩衝墊

:2011年獲得63rd

德國紐倫堡國際發明展金牌

2. 鑫複材產品系列



1. 電子級熱壓緩衝墊

結合了50年的製程技術及膠料研發,開發出穩定、可管理、重複使用的緩衝墊。





1. 電子級熱壓緩衝墊

長期以來印刷電路板壓合製程大量 使用牛皮紙,不僅影響

- ◆廠房的潔淨度
- ◆氣味難聞
- ◆浪費庫存空間
- ◆浪費搬運
- ◆抽取管理的困擾

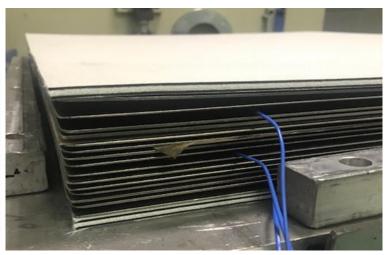


1. 電子級熱壓緩衝墊

產品優勢

- 側邊封邊處理,可透氣,防潮,不掉屑
- ●二維條碼管理次數
- ●輕量化,比競爭對手輕量40%
- 高壽命, CCL-500次, PCB-300次
- 可饒曲,強韌
- ●可自動化









2. 鑫複材產品

國際新材料發展趨勢

產業環境競爭

- · 綠色循環經濟 趨勢與限制
- · 新興國家廉價 勞力
- 產業缺工與價值創造

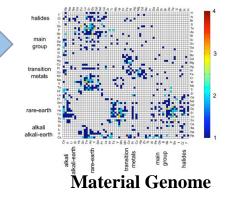


快速的開發整合能力

- Materials Enabling Application
- Application Driven material evolution
- ·以材料基因工程 MGI技術,加速新 高值材料設計開發

製造低碳化

- 少量多樣、依量生產,節能減費低汙染
- 從研發階段導入的品質保證系統,強調精確控制





下一個世代的鑫材料

熱塑複合材料著重從上游材料到終端民生用品,賦予產品輕、 薄、強韌、好加工、耐用與環保等優異特性,以能重覆使用及回 收再利用的環境友善複合材料為基礎,創造出不斷鏈循環系統, 這也是新(鑫)材料未來努力的目標。

- ◎5+N產業議題帶動之產業需求—環保節能、循環經濟及自動化
- ◎輕量化及高強度之產品需求一取代傳統金屬或塑膠構件
- ◎外觀、色彩及獨特花色紋路—高度外觀要求部品
- ◎具大量經濟規模之產能需求一搭配塑膠射出製程(成本)
- ◎塑膠加工製程瓶頸一大尺寸、高剛性、製程良率及產能



複材產品基本分類

複合材料 = 基材 + 補強材

基材: 主要分兩類

1. 熱固性塑膠(thermoset)

環氧樹脂(Epoxy)

酚醛樹脂(phenolic resins)

- 2. 熱塑性塑膠(thermoplastic)
- PC

• PU

• TPU

• Surlyn

- Nylon
- PA6

• ABS

- PMMA
- Pabox

PP

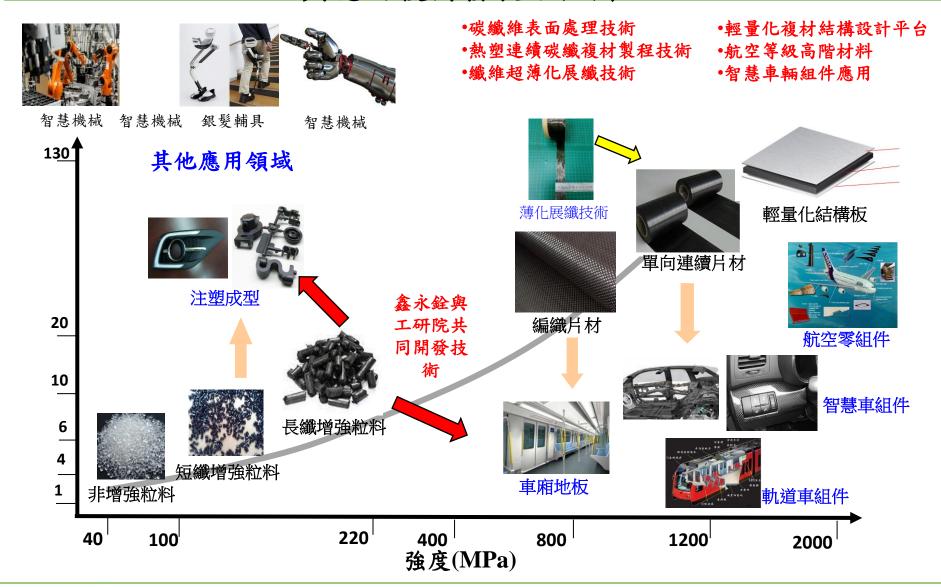
補強材:

- Glass Fiber (玻璃纖維)
- Carbon Fiber (碳纖)
- Kevlar Fiber
- Polyester Fabric
- Nylon Fabric





高強度輕量化特種結構材 與應用技術發展路徑圖





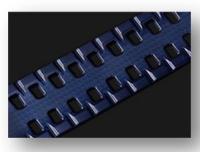
熱塑複材開發時程階段說明

第一階段薄形化板材、碳纖維基礎材料 鞋材穿戴裝置(機能及裝飾) 建築業用輕量化環保模板 PP行李箱包(至箱體模塑完成)

第二階段次結構件補強之應用 熱塑碳纖維自行車架 具結構性汽機車零組件板材 與其他產業搭配之板材

配合客戶端提供整合性製程服務 材料、模具設計開發等 表面處理、改質/調整處理 製造程序整合(模壓、射出擠出成型等) 高強度熱塑工程塑膠開發(配合產學單位)









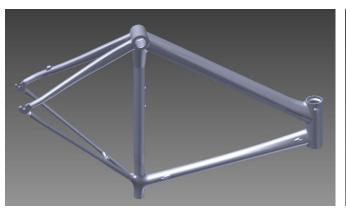






HYC 熱塑複材腳踏車零件開發專案

3D圖面已和工研院開始進行材料應力模擬分析 2018Q4進行結構件首模製作測試及結構確認。

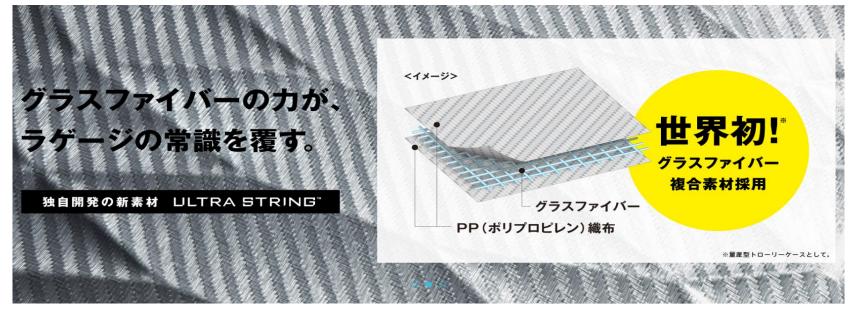




















- 1940 以Shinkawaryu Company 在大阪開始經營箱包製造及批發業務(以創辦人 Rysaku Shinkawa 名字來成立)
- 1964 與Samsonite Corporation 建立特許聯營(至2004年)
- 2006 收購美國品牌ZERO HALLIBURTON (在大陸也有分公司)
- 2015 推出Proteca 品牌行李箱(最高級的品牌) PROTECT 強調日本製造

ACE在日本為第一大行李箱品牌,擴及整個亞洲市場與美國市場。

















小寫ace. Logo 為中階的品牌,包含軟硬箱、手提包、 後背包等產品。







PROTECA 為最高級的品牌,產品包含軟硬箱,強調日本製造,三年保固,都有其專屬的LOGO.

大寫ACE Logo 為ACE低階的 品牌,為大陸生產製造,也 有其他代理的品牌。









H**〒**□ 日經、朝日9/14~9/15全版廣告















H❤⊂ ACE Aeroflex Light媒體廣告





感謝聆聽 敬請指教

